

Punkt- und Buckel-Tischschweißmaschinen BSW

wassergekühlt, pneumatisch betätigt



Technische Daten:

Typ:	BSW 25 / 50 / 100
Nennleistung bei 50% ED:	25 / 50 / 100kVA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	200 / 250 / 300mm
Elektrodenkraft max.:	187 / 470 / 900daN
Elektrodenhub:	50 / 75 / 100mm
Startauslösung:	Fußtaster + Zweihandstart

Technische Merkmale:

- massives Maschinengestell
- selbstschmierende Pneumatik-Bauteile
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Druckluftwartungseinheit
- Hauptschalter nach VDE 0113
- 3m Anschlußkabel

Schweißsteuerung:

WS 708

- 7-Zeiten, 8-Programme
- Einzelpunkt und Serienpunkt
- Stromanstieg und Vorwärmfunktion
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Status- und Fehleranzeige
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- internationale Bediensymbole



WS 3000

Ausführung wie oben, jedoch mit

- sekundär Stromregelung (KSR) Stromeingabe in kA
- sekundär Stromüberwachung (Grenzwertüberwachung)



Zusatzausstattung:

- Elektrodenkraftschalter, elektronisch
- druckloses Absenken der Oberarmatur
- Durchflußwächter, elektronisch
- Externe Programmanwahl

Tischbuckelschweißmaschinen BSW

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ		BSW 25	BSW 50	BSW 100	
Artikel-Nr.		60-310-465	60-310-475	60-310-485	
Ausladung	mm	200	250	300	
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	25	100	
	Höchst-Schweißleistung	kVA	52	331	
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	3,7	9,4	
	Anzahl der Regelstufen		0		
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400		
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60		
	Anschlußleistung	kVA	14	38	78
	Hauptschalter / Sicherung	A	40	100	200
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	16	25	50
Sekundärstrom	Kurzschlußstrom	kA	18	29	45
	Höchstsweißstrom	kA	14,4	23,2	36
Zylinder EH	Elektrodenhub max.	mm	50	75	100
	Elektrodenkraft max.	daN	187	470	900
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	200		
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,4	0,6	1,0
Buckelarmatur	Spannplattenabstände min./max.	mm	-	100/225	140/290
	Spannplatte oben B x T	mm	-	90 x 130	150 x 150
	Spannplatte unten B x T	mm	-	90 x 130	150 x 150
	T-Nuten / Abstand x Anzahl	mm	-	12 DIN 650 / 45 x 2	12 DIN 650 / 63 x 2
Punktarmatur	Armabstand max.	mm	135	-	-
	Elektrodenarm-Ø	mm	40	-	-
	Elektrodenhalter-Ø	mm	18	-	-
	Elektrodenkonus	Mk1		-	-
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"		
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10		
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 8 / G ¼"		
	Betriebsdruck min/max	bar	5		
	Eintrittstemperatur	°C	18		
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6	7	8
Maschinenabmessung	Breite x Tiefe x Höhe	Mm	300 x 800 x 590	300 x 900 x 770	325 x 1080 x 1015
	Gewicht	kg	96	210	380

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Wasserrückkühler optional:

Wasserrückkühlaggregat
mit vollhermetischem Motorkompressor
und digitaler Temperaturregelung

Typ
Artikel-Nr.

IK-V 2/T
40-185-012

Kühlleistung
Netzspannung
Pumpenleistung
Wassertank

2,0kW
230V/50Hz
0,25kW
15l



Typ
Artikel-Nr.

IK-V 4/T
40-185-244

Kühlleistung
Netzspannung
Pumpenleistung
Wassertank

4kW
400V/50Hz
0,25kW
15l