

Buckelschweißmaschine PMS 32-5

Technische Daten:

Nennleistung bei 50% ED:	100, 125 oder 160kVA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	250, 350 oder 550mm
Elektrodenkraft:	215-1290daN, 300-1800daN
Elektrodenhub:	max. 100mm
Spannplatten:	180x180mm
Startauslösung:	Zweihandstartpult



Technische Merkmale:

- Verwindungssteifer Maschinenständer in Schalenbauweise
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- Anbauschaltschrank zur Aufnahme der Schweißsteuerung an rechter Maschinenseite montiert
- Absolute Trennung zwischen Maschinen- und Schaltraum
- Stufenlose Höhenverstellung der unteren Armatur
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehschutz
- Sehr guter Leistungsfaktor durch die enge Kopplung des Sekundärkreises
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Geschwindigkeit von Vor- u. Rückhub des Zylinders separat über Drosseln regelbar
- Vier getrennte Kühlwasserkreise zur Kühlung der stromführenden Teile und der Leistungsstufe
- Druckluftwartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer

Zusatzausstattung:

- Doppelhubzylinder (DH), 75 + 25mm Hub
- Doppelhubzylinder mit Zustellhub und Folgeschaltung (DHZF) 0-100mm Zustellhub für den Vorhub, 0-100mm Arbeitshub
- Zylinder mit erweitertem Elektrodenkraftbereich **95-1290daN** oder **135-1800daN**
- Durchflußwächter zur Überwachung der Kühlwassermenge
- Unterarmstütze
- Verstellereinrichtung zur Höhenverstellung der unteren Armatur
- Druckloses Absenken der Oberarmatur über Handventil
- Elektrodenkraftschalter elektronisch
- Druckausgleichswerkzeug zum Ausgleich von Werkzeugtoleranzen
- Hauptschalter
- Externe Programmanwahl am Zylinder
- Proportionalventil für elektronische Elektrodenkraftvorwahl mit Absenksicherung und Elektrodenkraftüberwachung
- Zylinderhub-Überwachung über Endschalter
- Zylinder mit Stößel-Rollenführung
- Wegmessung
- Ganzmetallschwingungsdämpfer, zur elastischen Lagerung ohne Verankerung im Boden
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

Ausführung:

C Buckelschweißmaschine

Buckelschweißmaschine PMS 32-5

Technische Daten nach DIN 44753

Nenn-Ausladung: 250mm

Typ	PMS 32-5				
Ausführung	C				
Maschinen-Leistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	100	125	160
	Dauerleistung	kVA	70,7	88,4	113
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	570	664	788
	Höchst-Schweißleistung	kVA	456	531	630
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	8,33	9,09	9,75
	Anzahl der Regelstufen		0		
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400		
	Nenn-Primärstrom	A	250	312,5	400
	Nenn-Frequenz	Hz	50		
	Anschlußleistung	kVA	342	398	470
	Primär-Kurzschlußstrom	A	1425	1660	1970
	Hauptschalter / Sicherung	A	NZM 9 / 200	NZM 9 / 250	NZM 9 / 300
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	50	70	95
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	11,7	13,4	16
	Dauerstrom	kA	8,3	9,55	11,3
	Kurzschlußstrom	kA	67	72	80
	Höchstschweißstrom	kA	53,6	57,6	64
	zul. ED b. Höchstschweißstrom	%	2,4	2,7	3
Zylinder EH	Elektrodenhub	mm	100		
	Elektrodenkraft min./max.	daN	215/1290 bzw. 95/1290	300/1800 bzw. 135/1800	
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	60		
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	3,1	4,35	4,35
Zylinder DH	Elektrodenhub Vor+Arbeitshub	mm	100 / 75+25 DH / 0-100 + 0-100 DHZ + DHZF		
	Elektrodenkraft min./max.	daN	215/1290 bzw. 95/1290	300/1800 bzw. 135/1800	
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	60		
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	3,4	4,65	4,65
Buckelarmatur „C“	Spannplatte oben B x T	mm	180 x 180		
	Spannplatte unten B x T	mm	180 x 180		
	Spannplattenabstände min./max.	mm	200/500		
	T-Nuten / Abstand x Anzahl	mm	14 EN 20865 / 126 x 2		
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG20 / G ¾"		
	Betriebsdruck min/max	bar	6 / 10		
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG20 / G ¾"		
	Betriebsdruck min/max	bar	4 / 6		
	Eintrittstemperatur	°C	18		
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	10	12	12
Maschinen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	775 x 1260 x 1770,5		
	Gewicht	kg	695	710	720
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe	IW	1/900IW	1/900IW	1/900IW

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Schweißsteuerungen:



MPS 200

8 Zeiten bis zu 8 Programme,
Sprachumschaltung

optional:
Stromregelung KSR,
Stromüberwachung



MPS 15043

15 Zeiten bis zu 100 Programme,
Stromprogramm, Stepperfunktion,
Datenschnittstelle

optional:
Stromregelung KSR,
Stromüberwachung