

## Buckelschweißmaschine PMS 32-6

### Technische Daten:

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| Nennleistung bei 50% ED: | 100, 125 oder 160kVA     |
| Nennspannung:            | 400V/50Hz                |
| Ausladung:               | 250, 350 oder 550mm      |
| Elektrodenkraft:         | 215-1290daN, 300-1800daN |
| Elektrodenhub:           | max. 100mm               |
| Spannplatten:            | 180x180mm                |
| Startauslösung:          | Zweihandstartpult        |



### Technische Merkmale:

- Verwindungssteifer Maschinenständer in Schalenbauweise
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- Anbauschaltschrank zur Aufnahme der Schweißsteuerung an rechter Maschinenseite montiert
- Absolute Trennung zwischen Maschinen- und Schaltraum
- Stufenlose Höhenverstellung der unteren Armatur
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehenschutz
- Sehr guter Leistungsfaktor durch die enge Kopplung des Sekundärkreises
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Geschwindigkeit von Vor- u. Rückhub des Zylinders separat über Drosseln regelbar
- Vier getrennte Kühlwasserkreise zur Kühlung der stromführenden Teile und der Leistungsstufe
- Druckluftwartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer
- Sicherheitsventil 2-kanalig
- Speicherprogrammierbare Maschinenablaufsteuerung SPS, Siemens mit Bedienoberfläche

### Zusatzausstattung:

- Doppelhubzylinder (DH), 75 + 25mm Hub
- Doppelhubzylinder mit Zustellhub und Folgeschaltung (DHZF) 0-100mm Zustellhub für den Vorhub, 0-100mm Arbeitshub
- Zylinder mit erweitertem Elektrodenkraftbereich **95-1290daN** oder **135-1800daN**
- Durchflußwächter zur Überwachung der Kühlwassermenge
- Unterarmstütze
- Verstellereinrichtung zur Höhenverstellung der unteren Armatur
- Druckloses Absenken der Oberarmatur über Handventil
- Elektrodenkraftschalter elektronisch
- Druckausgleichswerkzeug zum Ausgleich von Werkzeugtoleranzen
- Hauptschalter
- Externe Programmanwahl am Zylinder
- Proportionalventil für elektronische Elektrodenkraftvorwahl mit Absenksicherung und Elektrodenkraftüberwachung
- Zylinderhub-Überwachung über Endschalter
- Zylinder mit Stößel-Rollenführung
- Wegmessung
- Ganzmetallschwingungsdämpfer, zur elastischen Lagerung ohne Verankerung im Boden
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

### Ausführung:

C Buckelschweißmaschine

## Buckelschweißmaschine PMS 32-6

Technische Daten nach DIN 44753

Nenn-Ausladung: 250mm

| Typ                        | PMS 32-6                          |                   |   |                        |             |
|----------------------------|-----------------------------------|-------------------|---|------------------------|-------------|
| <b>Ausführung</b>          | <b>C</b>                          |                   |   |                        |             |
| <b>Maschinen-Leistung</b>  | Nennleistung (50% ED)             | kVA               | 100                                       | 125                    | 160         |
|                            | Dauerleistung                     | kVA               | 70,7                                      | 88,4                   | 113         |
|                            | Höchst-Kurzschlußleistung         | kVA               | 570                                       | 664                    | 788         |
|                            | Höchst-Schweißleistung            | kVA               | 456                                       | 531                    | 630         |
| <b>Maschinen-Spannung</b>  | Sek.-Leerlaufspannung             | V                 | 8,33                                      | 9,09                   | 9,75        |
|                            | Anzahl der Regelstufen            |                   | 0   |                        |             |
| <b>Netzanschluß</b>        | Nenn-Primärspannung               | V                 | 400                                       |                        |             |
|                            | Nenn-Primärstrom                  | A                 | 250                                       | 312,5                  | 400         |
|                            | Nenn-Frequenz                     | Hz                | 50  |                        |             |
|                            | Anschlußleistung                  | kVA               | 342                                       | 398                    | 470         |
|                            | Primär-Kurzschlußstrom            | A                 | 1425                                      | 1660                   | 1970        |
|                            | Hauptschalter / Sicherung         | A                 | NZM 9 / 200                               | NZM 9 / 250            | NZM 9 / 300 |
|                            | Anschlußquerschnitt bis 15m       | mm <sup>2</sup>   | 50  | 70                     | 95          |
|                            |                                   |                   |   |                        |             |
| <b>Sekundärstrom</b>       | Nenn-Betriebsstrom                | kA                | 11,7                                      | 13,4                   | 16          |
|                            | Dauerstrom                        | kA                | 8,3                                       | 9,55                   | 11,3        |
|                            | Kurzschlußstrom                   | kA                | 67  | 72                     | 80          |
|                            | Höchstsweißstrom                  | kA                | 53,6                                      | 57,6                   | 64          |
|                            | zul. ED b. Höchstsweißstrom       | %                 | 2,4                                       | 2,7                    | 3           |
|                            |                                   |                   |   |                        |             |
| <b>Zylinder EH</b>         | Elektrodenhub                     | mm                | 100                                       |                        |             |
|                            | Elektrodenkraft min./max.         | daN               | 215/1290 bzw. 95/1290                     | 300/1800 bzw. 135/1800 |             |
|                            | Hubfolge max. bei 10mm Hub        | min <sup>-1</sup> | 60  |                        |             |
|                            | Luftverbrauch für 1000 Hübe       | m <sup>3</sup>    | 3,1                                       | 4,35                   | 4,35        |
| <b>Zylinder DH</b>         | Elektrodenhub Vor+Arbeitshub      | mm                | 100 / 75+25 DH / 0-100 + 0-100 DHZ + DHZF |                        |             |
|                            | Elektrodenkraft min./max.         | daN               | 215/1290 bzw. 95/1290                     | 300/1800 bzw. 135/1800 |             |
|                            | Hubfolge max. bei 10mm Hub        | min <sup>-1</sup> | 60  |                        |             |
|                            | Luftverbrauch für 1000 Hübe       | m <sup>3</sup>    | 3,4                                       | 4,65                   | 4,65        |
| <b>Buckelarmatur „C“</b>   | Spannplatte oben B x T            | mm                | 180 x 180                                 |                        |             |
|                            | Spannplatte unten B x T           | mm                | 180 x 180                                 |                        |             |
|                            | Spannplattenabstände min./max.    | mm                | 200/500                                   |                        |             |
|                            | T-Nuten / Abstand x Anzahl        | mm                | 14 EN 20865 / 126 x 2                     |                        |             |
| <b>Druckluft</b>           | Rohranschluß/Nennweite/Gewinde    |                   | NG20 / G 3/4"                             |                        |             |
|                            | Betriebsdruck min/max             | bar               | 6 / 10                                    |                        |             |
| <b>Kühlwasser</b>          | Rohranschluß/Nennweite/Gewinde    |                   | NG20 / G 3/4"                             |                        |             |
|                            | Betriebsdruck min/max             | bar               | 4 / 6                                     |                        |             |
|                            | Eintrittstemperatur               | °C                | 18  |                        |             |
|                            | Verbrauch bei Vollast d. Maschine | l/min             | 10  | 12                     | 12          |
| <b>Maschinen-abmessung</b> | Breite x Tiefe x Höhe             | mm                | 775 x 1260 x 1770,5                       |                        |             |
|                            | Gewicht                           | kg                | 695                                       | 710                    | 720         |
| <b>Leistungsteil</b>       | Thyristorleistungsstufe           | IW                | 1/900IW                                   | 1/900IW                | 1/900IW     |

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

### Schweißsteuerungen:



#### MPS 200

8 Zeiten bis zu 8 Programme,  
Sprachumschaltung

optional:  
Stromregelung KSR,  
Stromüberwachung



#### Filius AC

bis zu 128 Programme,  
für alle Standardanwendungen,  
Datensicherung über USB-Stick

optional:  
Stromregelung KSR,  
Stromüberwachung,  
Wegüberwachung,  
Stepperfunktion,  
Proportionalausgang.