

Punktschweißmaschine PL 180 MF

in Mittelfrequenztechnik

Technische Daten:

Typ:	PL 180 MF
Nennleistung bei 20% ED:	180kVA
Höchstschweißstrom:	40kA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung, stufenlos:	350-650mm
Armabstand:	160/360mm
Elektrodenkraft:	100-600daN
Elektrodenhub:	90mm
Elektrodenhalter-Ø:	30mm
Elektrodenkonus:	Mk2
Startauslösung:	Fußtaster



Technische Merkmale:

- massives Maschinengestell
- Leistungsstarker MF Trafo 180/500/9,0/0
- Primär- und Sekundärspulen im Vakuum vergossen
- verstellbare Ausladung
- Armabstand durch Umsetzen veränderbar
- vorgebaute Elektrodenhalterung
- Anbauschaltschrank zur Aufnahme der Schweißsteuerung an rechter Maschinenseite montiert
- Hauptschalter nach VDE 0113
- abschließbares Sichtfenster
- Doppelhubzylinder 65+25mm Hub
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehenschutz
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Vor- u. Rückhub des Zylinders über Drosseln regelbar
- zwei getrennte Kühlwasserkreise zur Kühlung der stromführenden Teile und der Leistungsstufe
- Druckluftwartungseinheit bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer

Schweißsteuerung:

(Standardausführung)

- 12-Zeiten, 10-Programme
- Einzelpunkt und Serienpunkt
- Stromanstieg, Vorwärm- und Impulsfunktion
- automatische 50/60Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation
- Status- und Fehleranzeige
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- mit MF-Inverter HWI

Zusatzausstattung:

- Rohrarm
- Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“
- Durchflußwächter zur Überwachung der Kühlwassermenge
- Laserpointer
- Ganzmetallschwingungsdämpfer, zur elastischen Lagerung ohne Verankerung im Boden
- Schweißsteuerungen mit erweiterten Funktionen nach Empfehlung

Punktschweißmaschine PL 180 MF

Technische Daten nach DIN 44753 / ISO 669

Typ	PL 180 MF		
Ausladung	mm		350-650
Maschinenleistung	Nennleistung (20% ED)	kVA	180
	Dauerleistung	kVA	-
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	450
	Höchst-Schweißleistung	kVA	360
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	9
	Anzahl der Regelstufen		0
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400
	Nenn-Frequenz	Hz	50/60
	Anschlußleistung	kVA	270
	Hauptschalter / Sicherung	A	NZMN2/125
	Anschlußquerschnitt bis 50m	mm ²	50
Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	20
	Dauerstrom	kA	-
	Kurzschlußstrom	kA	50
	Höchstschweißstrom	kA	40
	zul. ED b. Höchstschweißstrom	%	5
Zylinder EH	Elektrodenhub	mm	90
	Elektrodenkraft min./max.	daN	100/600
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	300
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,9
Zylinder DH	Elektrodenhub Vor+Arbeitshub	mm	65 + 25
	Elektrodenkraft min./max.	daN	100/600
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	300
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	1,1
Punktarmatur	Armabstand min./ max.	mm	160/360
	Elektrodenarm-Ø	mm	60 oben / 70 unten
	Elektrodenhalter-Ø	mm	30
	Elektrodenkonus		Mk2
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 13 / G ½"
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 20 / G ¾"
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5
	Eintrittstemperatur	°C	18
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	20
Maschinenabmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	873 x 1231 - 1520 x 1584 EH / 1702 DH
	Gewicht	kg	495
	Leistungsteil	Inverter	

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.