

Schweißprozessor SINIUS

Ein individuelles Schweißsteuerungsmodul

Die SINIUS ist ein Modul sowohl für das Gitterschweißen als auch für das Punkt- und Buckelschweißen.

SINIUS kann als Einzelplatzsystem oder in einer komplexen Anlage eingesetzt werden, und alles mit Ihrer eigenen Bedienoberfläche.

Mit einem Zündausgang KSR geregelt oder 3 unabhängige Zündausgänge ungeregelt oder 3 Zündausgänge ungeregelt für 3-Phasen Gleichstrom.



Serienmäßiger Funktionsumfang:

SINIUS AC1-KSR einphasig (Wechselstrom)

- 8 Programme
- 1 Start
- Einzelpunkt
- 1 Zündausgang
- 10 freie Stromprofile
- sekundär Stromregelung(KSR)
- bis zu 16 Module in einer Kaskade schaltbar
- mit dreiphasigem Modul in einer Kette nutzbar
- automatische 50/60 Hz Erkennung
- Netzspannungskompensation (abschaltbar)
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- Schraubsteckanschlüsse
- Hutschienenbefestigung
- Kommunikation: CAN-Open (Standard)

Technische Daten:

- Maße (BxL): 100x100mm
- Befehlseingänge: +24VDC / 20mA
- Schaltausgänge: +24VDC / je 90mA

Erweiterte Ausführungen:

SINIUS AC3 / SINIUS DC3 dreiphasig (Wechsel- und Gleichstrom)

- 3 Zündausgänge die für drei Thyristoreinheiten unabhängig parametrierbar werden können
- ohne Stromregelung
- mit einphasigem Modul in einer Kette nutzbar

SINIUS-3DC (dreiphasig Gleichstrom)

- 3 Zündausgänge für 3-Phasen-Gleichstrom-Technik
- ohne Stromregelung
- mit einphasigem Modul in einer Kette nutzbar

Optionen:

Kommunikation über:

- Profibus DP oder
- EtherCAT

Passende Thyristor-Leistungsstufen:

- **LE 7 / LE 100:** Leistungsstufe für Schrankeinbau
- **LE 10/3:** Leistungsstufe für 3-Phasen Gleichstrom

Strom: von 45 bis 3700A
Spannung: 400V 50/60Hz
Andere Spannungen auf Anfrage