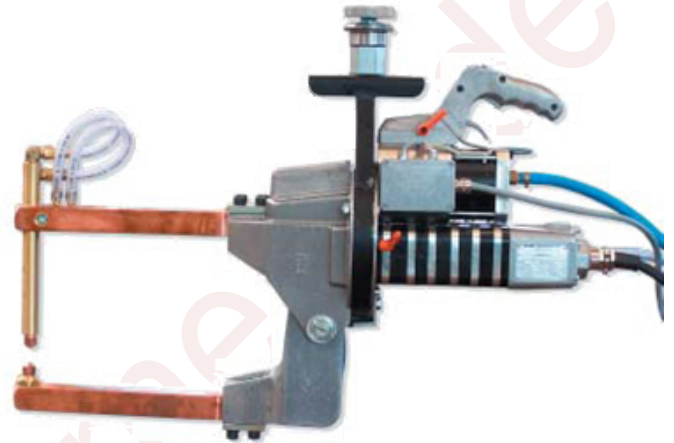


Punktschweißzange 3328-6

X-Zange, Netzfrequenz

Technische Daten:

Nennleistung bei 50% ED:	25kVA
Sek.-Kurzschlußstrom:	22,5kA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	170, 350, 500, 650 oder 800mm
Armabstand:	118mm oder 248mm
Elektrodenkraft:	600daN
Artikel-Nr:	22-205-001 (118mm) 22-205-050 (248mm)



Technische Merkmale:

- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- intensiv gekühlter Schweißtransformator und Sekundärkreis
- Doppelhubzylinder mit Hubverstellung
- verwindungssteife Vierkant - Elektrodenarme
- verdrehsichere Vierkant - Aufnahme im Zangenkörper
- geschlossener Kardanring mit Sicherheitsaufhängung
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlußkabel 10m steckbar

Zusatzausstattung:

- Anschlußschlauchpaket ca. 2m mit Kugelabsperrrahnen
- Federzug
- Kombiwartungseinheit
- Standard Elektrodenarme
- Medienversorgungseinheit, Luft-Wassereinheit mit:
 - digitalem Durchflußwächter
 - Proportionalventil
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

Punktschweißzange 3328-6

Technische Daten nach DIN 44753

Typ	3328-6						
Ausladung	mm	170	350	500	650	800	
Maschinenleistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	25				
	Dauerleistung	kVA	17,7				
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	110	93	83,5	76	68,5
	Höchst-Schweißleistung	kVA	88	75	67	55	
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	4,75				
	Anzahl der Regelstufen		0				
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400				
	Nenn-Primärstrom	A	66				
	Nenn-Frequenz	Hz	50				
	Anschlußleistung	kVA	66	56	50	45,5	41
	Primär-Kurzschlußstrom	A	290	245	220	200	180
	Hauptschalter / Sicherung	A	63				
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	10				
	Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	5,1	5,1	5	4,95
Dauerstrom		kA	3,6	3,6	3,55	3,5	3,5
Kurzschlußstrom		kA	22,5	18,5	16,5	15	13,5
Höchstsweißstrom		kA	18	14,8	13,2	12	10,8
zul. ED b. Höchstsweißstrom		%	4	5,9	7,2	8,2	10,5
Zylinder DH		Elektrodenhub / Vor+Arbeitshub	mm	51/33+0-18	91/58+0-33	127/80+0-44	157/101+0-56
	Elektrodenkraft max.	daN	600	335	240	195	150
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	100				
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	1,1				
Punktarmatur	Armaabstand	mm	118 bzw. 248				
	Elektrodenarm-Querschnitt (HxB)	mm	35 x 35 / 34 x 34,5 = Einspannzapfen				
	Elektrodenhalter-Ø	mm	25				
	Elektrodenkonus		Mk2				
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 10 (Schlauchanschluß)				
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10				
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 10 (Schlauchanschluß)				
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5				
	Eintrittstemperatur	°C	18				
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6				
Zangenabmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	Zange: 338 x 610 x 425 / Aufhängung: 70 x 300 x 960				
	Gewicht	kg	46 ohne Kabel und Aufhängung				
	Gewicht kpl.	kg	51,5				
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe	IW	1/60L				
Federzug	Typ		D5/60	D5/60	D5/75	D5/75	D5/75
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	4 + 4	3,5 + 3,5	3 + 3	2,5 + 2,5	2 + 2

Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.

Schweißsteuerungen:



MPS 10 mit Beistellschrank
5 Zeiten 8 Programme



MPS 200
8 Zeiten bis zu 8 Programme

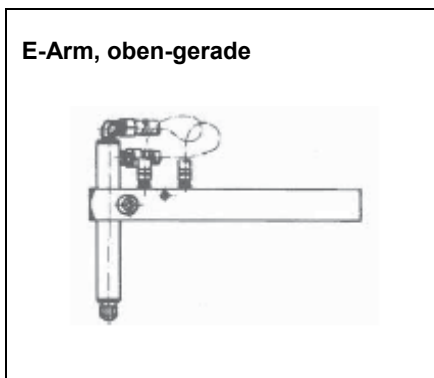


MPS 15043
15 Zeiten bis zu 100 Programme

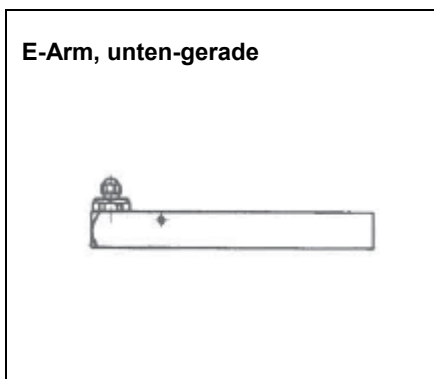
Elektrodenarme für Punktschweißzangen

Passend für DALEX X-Punktschweißzangen

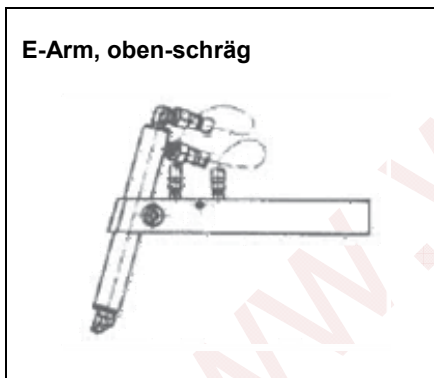
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung.
Vierkant-Elektrodenarme verwindungssteif und durchbiegungsarm.



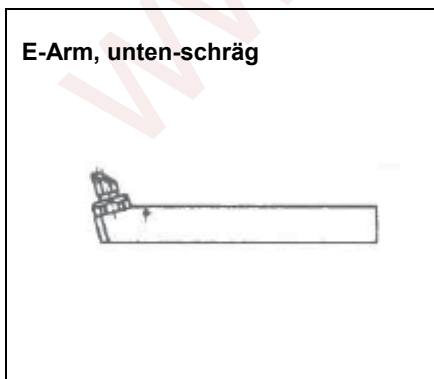
Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170g - Mk1	D30/20/350g - Mk1	D30/20/500g - Mk1	D30/20/650g - Mk1	-
	22-763-105	22-763-106	22-763-107	22-763-108	
3329	D34/25/170g - Mk2	D34/25/350g - Mk2	D34/25/500g - Mk2	D34/25/650g - Mk2	D34/25/800g - Mk2
	22-765-105	22-765-106	22-765-107	22-765-108	22-765-109
3328-6	E34/25/170g - Mk2	E34/25/350g - Mk2	E34/25/500g - Mk2	E34/25/650g - Mk2	E34/25/800g - Mk2
	22-765-305	22-765-306	22-765-307	22-765-308	22-765-309
3427 3526 3528	D45/25/170g - Mk2	D45/25/350g - Mk2	D45/25/500g - Mk2	D45/25/650g - Mk2	D45/25/800g - Mk2
	22-764-105	22-764-106	22-764-107	22-764-108	22-764-109



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170g - Mk1	D30/1/350g - Mk1	D30/1/500g - Mk1	D30/1/650g - Mk1	-
	22-763-205	22-763-206	22-763-207	22-763-208	
3329	D34/2/170g - Mk2	D34/2/350g - Mk2	D34/2/500g - Mk2	D34/2/650g - Mk2	D34/2/800g - Mk2
	22-765-405	22-765-406	22-765-407	22-765-408	22-765-409
3328-6	E34/2/170g - Mk2	E34/2/350g - Mk2	E34/2/500g - Mk2	E34/2/650g - Mk2	E34/2/800g - Mk2
	22-765-205	22-765-206	22-765-207	22-765-208	22-765-209
3427 3526 3528	D45/2/170g - Mk2	D45/2/350g - Mk2	D45/2/500g - Mk2	D45/2/650g - Mk2	D45/2/800g - Mk2
	22-764-205	22-764-206	22-764-207	22-764-208	22-764-209



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170s - Mk1	D30/20/350s - Mk1	D30/20/500s - Mk1	D30/20/650s - Mk1	-
	22-763-155	22-763-156	22-763-157	22-763-158	
3329	-	D34/25/350s - Mk2	D34/25/500s - Mk2	D34/25/650s - Mk2	D34/25/800s - Mk2
		22-765-156	22-765-157	22-765-158	22-765-159
3328-6	-	E34/25/350s - Mk2	E34/25/500s - Mk2	E34/25/650s - Mk2	E34/25/800s - Mk2
		22-765-356	22-765-357	22-765-358	22-765-359
3427 3526 3528	-	D45/25/350s - Mk2	D45/25/500s - Mk2	D45/25/650s - Mk2	D45/25/800s - Mk2
		22-764-156	22-764-157	22-764-158	22-764-159



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170s - Mk1	D30/1/350s - Mk1	D30/1/500s - Mk1	D30/1/650s - Mk1	-
	22-763-255	22-763-256	22-763-257	22-763-258	
3329	D34/2/170s - Mk2	D34/2/350s - Mk2	D34/2/500s - Mk2	D34/2/650s - Mk2	D34/2/800s - Mk2
	22-765-455	22-765-456	22-765-457	22-765-458	22-765-459
3328-6	E34/2/170s - Mk2	E34/2/350s - Mk2	E34/2/500s - Mk2	E34/2/650s - Mk2	E34/2/800s - Mk2
	22-765-255	22-765-256	22-765-257	22-765-258	22-765-259
3427 3526 3528	D45/2/170s - Mk2	D45/2/350s - Mk2	D45/2/500s - Mk2	D45/2/650s - Mk2	D45/2/800s - Mk2
	22-764-255	22-764-256	22-764-257	22-764-258	22-764-259