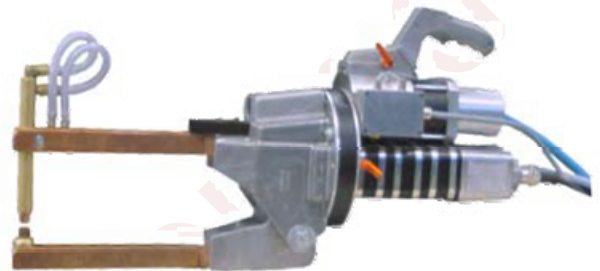


Punktschweißzange 3329

X-Zange, Netzfrequenz

Technische Daten:

Nennleistung bei 50% ED:	25kVA
Sek.-Kurzschlußstrom:	17kA
Nennspannung:	400V/50Hz
Ausladung:	170, 350, 500, 650 oder 800mm
Armaabstand:	140mm
Elektrodenkraft:	440daN
Artikel-Nr:	22-205-020



Technische Merkmale:

- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise
- intensiv gekühlter Schweißtransformator und Sekundärkreis
- Doppelhubzylinder mit Hubverstellung
- verwindungssteife Vierkant - Elektrodenarme
- verdrehsichere Vierkant - Aufnahme im Zangenkörper
- geschlossener Kardanring mit Sicherheitsaufhängung
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlußkabel 10m steckbar

Zusatzausstattung:

- Anschlußschlauchpaket ca. 2m mit Kugelabsperrhahnen
- Federzug
- Kombiwartungseinheit
- Standard Elektrodenarme
- Medienversorgungseinheit, Luft-Wassereinheit mit:
 - digitalem Durchflußwächter
 - Proportionalventil
- Schweißsteuerung nach Empfehlung

Punktschweißzange 3329

Technische Daten nach DIN 44753

Typ	3329						
Ausladung	mm	170	350	500	650	800	
Maschinen-Leistung	Nennleistung (50% ED)	kVA	25				
	Dauerleistung	kVA	17,7				
	Höchst-Kurzschlußleistung	kVA	82	-	-	-	-
	Höchst-Schweißleistung	kVA	65,6	-	-	-	-
Maschinen-Spannung	Sek.-Leerlaufspannung	V	4,7				
	Anzahl der Regelstufen		0				
Netzanschluß	Nenn-Primärspannung	V	400				
	Nenn-Primärstrom	A	62,5				
	Nenn-Frequenz	Hz	50				
	Anschlußleistung	kVA	49,2	-	-	-	-
	Primär-Kurzschlußstrom	A	205				
	Hauptschalter / Sicherung	A	50				
	Anschlußquerschnitt bis 15m	mm ²	6				
	Sekundärstrom	Nenn-Betriebsstrom	kA	5,1	-	-	-
Dauerstrom		kA	3,6	-	-	-	-
Kurzschlußstrom		kA	17	-	-	-	-
Höchstsweißstrom		kA	13,6	-	-	-	-
zul. ED b. Höchstsweißstrom		%	7	-	-	-	-
Zylinder DH	Elektrodenhub / Vor+Arbeitshub	mm	60/40+0-20	110/70+0-40	150/95+0-55	190/120+0-70	230/145+0-85
	Elektrodenkraft max.	daN	440	245	175	142	109
	Hubfolge max. bei 10mm Hub	min ⁻¹	250				
	Luftverbrauch für 1000 Hübe	m ³	0,6				
Punktarmatur	Armabstand	mm	140				
	Elektrodenarm-Querschnitt (HxB)	mm	34 x 24 = Einspannzapfen				
	Elektrodenhalter-Ø	mm	25				
	Elektrodenkonus		Mk2				
Druckluft	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 10 (Schlauchanschluß)				
	Betriebsdruck min/max	bar	6/10				
Kühlwasser	Rohranschluß/Nennweite/Gewinde		NG 10 (Schlauchanschluß)				
	Betriebsdruck min/max	bar	2/5				
	Eintrittstemperatur	°C	18				
	Verbrauch bei Vollast d. Maschine	l/min	6				
Zangen-abmessung	Breite x Tiefe x Höhe	mm	Zange: 220 x 525 x 445 / Aufhängung: 70 x 300 x 960				
	Gewicht	kg	46,5 ohne Armaturen				
Leistungsteil	Thyristorleistungsstufe	IW	1/60L				
Federzug	Typ		D5/60	D5/60	D5/60	D5/60	D5/60
Schweißwerte	Stahlblech C-Gehalt ≤ 0,2%	mm	3 + 3	2,5 + 2,5	2 + 2	1,5 + 1,5	1 + 1

Schweißsteuerungen:



MPS 10 mit Beistellschrank
5 Zeiten 8 Programme



MPS 200
8 Zeiten bis zu 8 Programme

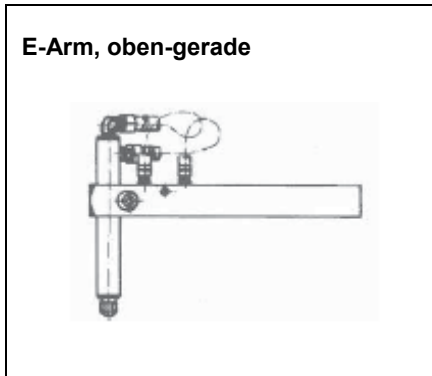


MPS 15043
15 Zeiten bis zu 100 Programme

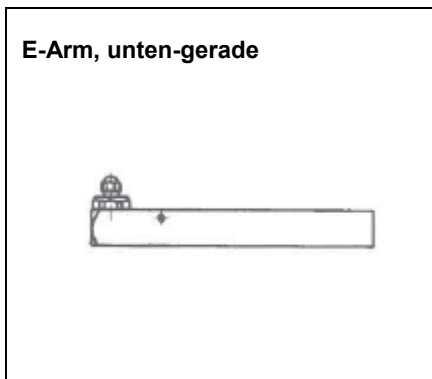
Elektrodenarme für Punktschweißzangen

Passend für DALEX X-Punktschweißzangen

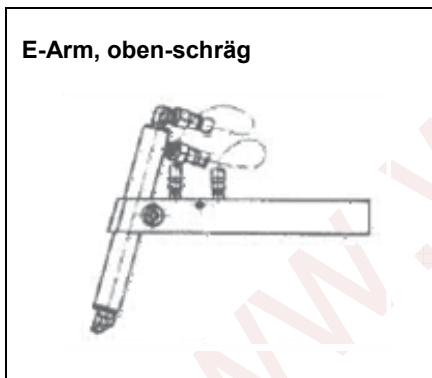
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener Kupfer-Chrom-Legierung.
Vierkant-Elektrodenarme verwindungssteif und durchbiegungsarm.



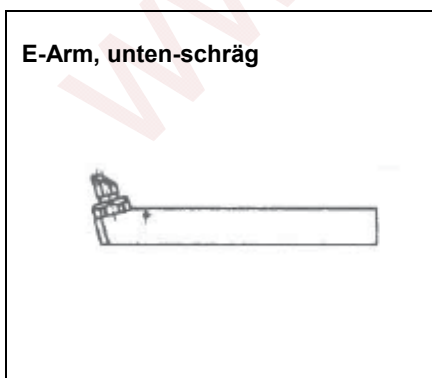
Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170g - Mk1	D30/20/350g - Mk1	D30/20/500g - Mk1	D30/20/650g - Mk1	-
	22-763-105	22-763-106	22-763-107	22-763-108	
3329	D34/25/170g - Mk2	D34/25/350g - Mk2	D34/25/500g - Mk2	D34/25/650g - Mk2	D34/25/800g - Mk2
	22-765-105	22-765-106	22-765-107	22-765-108	22-765-109
3328-6	E34/25/170g - Mk2	E34/25/350g - Mk2	E34/25/500g - Mk2	E34/25/650g - Mk2	E34/25/800g - Mk2
	22-765-305	22-765-306	22-765-307	22-765-308	22-765-309
3427 3526 3528	D45/25/170g - Mk2	D45/25/350g - Mk2	D45/25/500g - Mk2	D45/25/650g - Mk2	D45/25/800g - Mk2
	22-764-105	22-764-106	22-764-107	22-764-108	22-764-109



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170g - Mk1	D30/1/350g - Mk1	D30/1/500g - Mk1	D30/1/650g - Mk1	-
	22-763-205	22-763-206	22-763-207	22-763-208	
3329	D34/2/170g - Mk2	D34/2/350g - Mk2	D34/2/500g - Mk2	D34/2/650g - Mk2	D34/2/800g - Mk2
	22-765-405	22-765-406	22-765-407	22-765-408	22-765-409
3328-6	E34/2/170g - Mk2	E34/2/350g - Mk2	E34/2/500g - Mk2	E34/2/650g - Mk2	E34/2/800g - Mk2
	22-765-205	22-765-206	22-765-207	22-765-208	22-765-209
3427 3526 3528	D45/2/170g - Mk2	D45/2/350g - Mk2	D45/2/500g - Mk2	D45/2/650g - Mk2	D45/2/800g - Mk2
	22-764-205	22-764-206	22-764-207	22-764-208	22-764-209



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/20/170s - Mk1	D30/20/350s - Mk1	D30/20/500s - Mk1	D30/20/650s - Mk1	-
	22-763-155	22-763-156	22-763-157	22-763-158	
3329	-	D34/25/350s - Mk2	D34/25/500s - Mk2	D34/25/650s - Mk2	D34/25/800s - Mk2
		22-765-156	22-765-157	22-765-158	22-765-159
3328-6	-	E34/25/350s - Mk2	E34/25/500s - Mk2	E34/25/650s - Mk2	E34/25/800s - Mk2
		22-765-356	22-765-357	22-765-358	22-765-359
3427 3526 3528	-	D45/25/350s - Mk2	D45/25/500s - Mk2	D45/25/650s - Mk2	D45/25/800s - Mk2
		22-764-156	22-764-157	22-764-158	22-764-159



Zange/Ausl.	170 mm	350 mm	500 mm	650 mm	800 mm
3218 3228 3238	D30/1/170s - Mk1	D30/1/350s - Mk1	D30/1/500s - Mk1	D30/1/650s - Mk1	-
	22-763-255	22-763-256	22-763-257	22-763-258	
3329	D34/2/170s - Mk2	D34/2/350s - Mk2	D34/2/500s - Mk2	D34/2/650s - Mk2	D34/2/800s - Mk2
	22-765-455	22-765-456	22-765-457	22-765-458	22-765-459
3328-6	E34/2/170s - Mk2	E34/2/350s - Mk2	E34/2/500s - Mk2	E34/2/650s - Mk2	E34/2/800s - Mk2
	22-765-255	22-765-256	22-765-257	22-765-258	22-765-259
3427 3526 3528	D45/2/170s - Mk2	D45/2/350s - Mk2	D45/2/500s - Mk2	D45/2/650s - Mk2	D45/2/800s - Mk2
	22-764-255	22-764-256	22-764-257	22-764-258	22-764-259